



Idee Plastiche
Nuova SiTT

Nuova SiTT



Di forme
e di colori

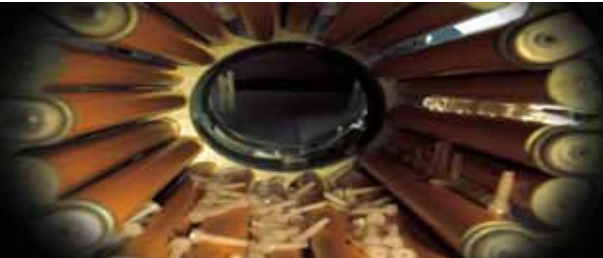
Stampaggio Iniezione Termoplastici Tecnici

Nuova SiTT

La plastica, le idee.
Ecco le materie prime
su cui si basa l'attività
di Nuova SiTT.
La prima è l'elemento
base della nostra
produzione, le seconde
sono la risposta
competente e creativa
alle multiformi richieste
del mercato.
Le "idee plastiche" sono
le soluzioni puntuali,
innovative, talvolta
geniali e sempre
tecnologicamente
avanzate, che offriamo
ai nostri clienti nello
stampaggio a iniezione
di termoplastici tecnici.



tecnologia
e soluzioni



Mission

Nuova SiTT

Nuova SiTT è un'azienda di progettazione e costruzione di stampi per lo stampaggio a iniezione di materie plastiche per articoli tecnici.

L'azienda si avvale nello stampaggio delle più avanzate tecnologie, come i bicolori e i tricolori, e si è allargata anche alle attività diffuse negli ultimi anni: assemblaggio, tampografia, serigrafia e tranciatura.

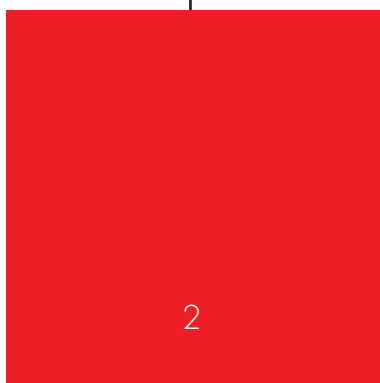
Nuova SiTT parte dalle esigenze del mercato per soddisfarle con competenza e flessibilità.

L'obiettivo è offrire soluzioni ad avanzato valore tecnologico.

Nuova SiTT si propone perciò all'interno della filiera produttiva sia come fornitore di componenti specifici, sia come aggregatore e coordinatore di risorse per la fornitura di prodotti più complessi.

Nuova SiTT è strutturata per essere in grado di collaborare con il cliente fin dalla fase di progettazione e per realizzare produzioni di piccole, medie e grandi serie, aderendo anche in questo senso alle specifiche necessità del committente.

**competenza
e flessibilità**



Storia

Nel 1979 nasce la S.I.T.T. s.n.c., fondata dall'attuale titolare Giuseppe Moretti dopo un'esperienza ventennale nell'azienda paterna, le "Officine Meccano Plastiche". L'azienda si avvia da subito ad acquisire un'importanza primaria nel settore dello stampaggio tecnico. Incorporata una sofisticata attrezzatura, fondata una seconda unità operativa, nel 1992 la società ottiene, tra le prime del settore, la prestigiosa certificazione UNI EN ISO 9002 da parte dell'Istituto

Italiano dei Plastici – IIP, secondo il sistema S.Q.P. Un importante riconoscimento dell'impegno della direzione e del suo staff. Dal 2001 tutte le attività del gruppo sono inglobate sotto il nome "Nuova SiTT srl", per un totale di 80 dipendenti e 8500 mq di superficie di lavoro. Questo consente di razionalizzare al meglio le risorse e dà corso al processo di revisione sfociato con il conseguimento della nuova certificazione "Vision 2000" UNI EN

ISO 9001: 2000 e ISO TS 16949. Parallelamente al riconoscimento istituzionale della qualità dell'azienda, Nuova SiTT ha raccolto il consenso crescente del mercato. Un dato eloquente è costituito dal fatturato, passato da € 10.000.000 nel 2001 a € 14.600.000 nel 2007.

La storia di Nuova SiTT è una storia di qualità nell'organizzazione e nel prodotto.

**qualità
e organizzazione**



Prodotto

Nuova SiTT

Il prodotto che forniamo
è fatto di tecnologia,
precisione, creatività
e design.
Nuova SiTT opera da
anni in questi settori:



In tutti gli ambiti
menzionati siamo in
grado di fornire il
know how adeguato in
termini di capacità di
progettazione, livello di
tecnologia e efficacia
del servizio dal momento
dell'ordine fino alla
consegna. A ciò
va aggiunta l'attenta
selezione di fornitori
che, coordinati
da Nuova SiTT,
costituiscono
una risorsa preziosa.



- Auto
- Elettrodomestico
- Elettrotecnico/Elettronico
- Gas
- Tessile
- Meccanico

design
e innovazione
tecnologica





Qualità

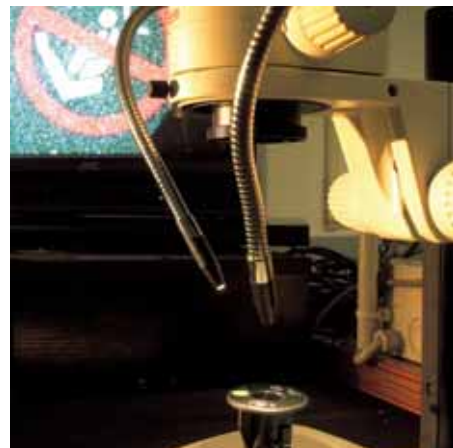


In Nuova SiTT la qualità è uno standard applicato a tutte le fasi dell'organizzazione e del lavoro, e risponde al duplice obiettivo di soddisfare il cliente e le norme vigenti. Le raffinate apparecchiature in dotazione al Controllo Qualità, permettono a Nuova SiTT di eseguire diverse attività:

La qualità offerta da Nuova SiTT è stata riconosciuta con l'ottenimento della certificazione N° 10 secondo la norma ISO 9001: 2000 e N° 764 secondo la specifica tecnica per il settore automotive ISO/TS 16949: 2002.

- Analisi DSC sulle materie prime;
- Verifiche dimensionali sugli stampi in costruzione;
- Rilievi dimensionali sui prodotti in fase di campionatura preserie e produzione di serie;
- Studi di capability Cp/Cpk - Cm/Cmk;
- Analisi e controllo della strumentazione (compresi studi di ripetibilità e riproducibilità);
- Controllo del processo produttivo, registrazione, archiviazione e analisi dei dati rilevati;
- Prove funzionali dinamometriche e di tenuta a pressione;

cliente
mercato
certificazione





Supporto Software

Nuova SiTT

Nuova SiTT può contare al suo interno su un efficiente supporto software che si divide in tre blocchi:

- Sistema gestionale per la Qualità;
- Sistema gestionale integrato per la Produzione e l'Amministrazione/Contabilità;
- Software tecnici che consentono all'Ufficio Tecnico di collaborare con i clienti per la progettazione dei particolari.

intelligenza
e gestione

Struttura Informativa

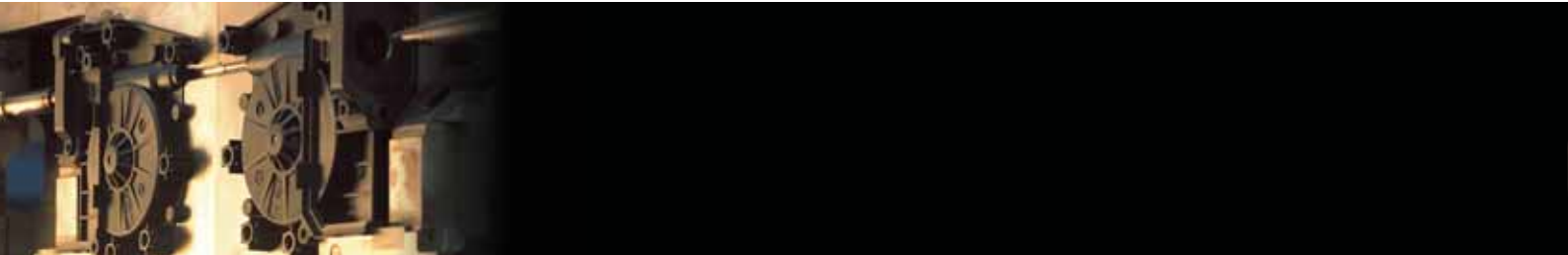


Efficienza e sicurezza sono garantite dalla struttura informativa di Nuova SiTT, che si articola su più macchine server. Oltre alle funzioni di mail server, fax server, back up server, viene garantita una protezione costante dei dati e delle informazioni che transitano sulla rete LAN, tramite la

gestione centralizzata NetSuite di Trend Micro. La rete aziendale è composta di 40 pc collegati in rete, tutti configurati in modo da assicurare la stabilità nello svolgimento delle applicazioni aziendali.

efficienza
e sicurezza





Progettazione degli Stampi

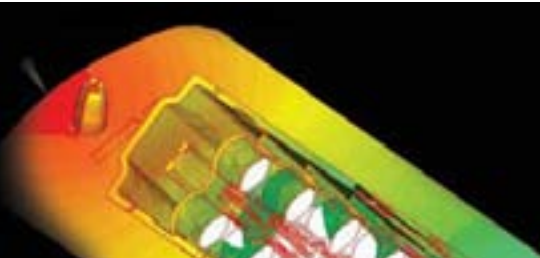
Nuova SiTT

Nuova SiTT progetta e costruisce stampi ad iniezione per componenti termoplastici. Importante è la stretta collaborazione che si stabilisce nella fase di co-design tra il nostro Ufficio Tecnico e il cliente, per apportare eventuali modifiche strutturali sul particolare richiesto ed adeguarlo al processo di stampaggio, anche nel caso in cui il componente sia stato sviluppato precedentemente per materiali metallici. La fase progettuale inizia a fronte di un modello tridimensionale o di un disegno bidimensionale fornito dal cliente. Da qui iniziano le valutazioni delle condizioni ideali di realizzazione.



ufficio
tecnico

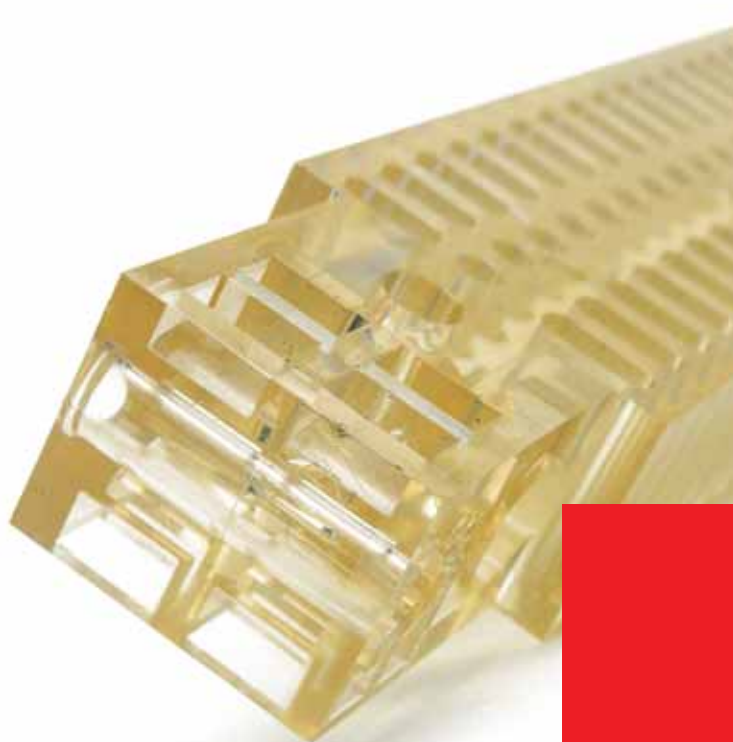




Le fasi più importanti della progettazione di uno stampo sono:

- Prototipazione del particolare (osservazione fisica e dimensionale dell'oggetto da realizzare)
- Simulazione del riempimento stampo e analisi delle deformazioni del particolare stampato mediante software dedicati;
- Analisi dei risultati ottenuti e determinazione delle condizioni fondamentali di inizio progettazione (punto di iniezione, estrazione del particolare, calcolo dei ritiri e deformazioni, sfoghi gas, tasselli riportati,..);
- Modellazione e disegno di un Assieme di stampo mediante software 3D (Pro/Engineer) e 2D (Me 10);
- Modellazione e disegno dei componenti dello stampo (tasselli stampanti, componenti normalizzati, piastre dello stampo, ecc...);
- Preparazione dei modelli tridimensionali e bidimensionali per percorsi CAD/CAM (Work NC e Logo TAG) e plottaggio dei disegni esecutivi di costruzione dello stampo;
- Acquisizione dei materiali necessari alla costruzione dello stampo (acciaio per tasselli, piastre, normalizzati, ecc..)

Il processo di costruzione dello stampo passa quindi dall'area di Progettazione all'area tecnica dell'Attrezzatura meccanica.





Attrezzatura

Nuova SiTT

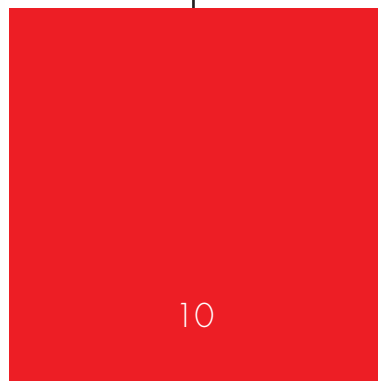
Tutti i disegni 2D e 3D prodotti dall'Ufficio Tecnico sono condivisi con l'Area Tecnica dell'Attrezzatura dove, attraverso software CAD/CAM bidimensionale e tridimensionale, vengono rielaborati e tradotti in programmi eseguibili direttamente dalle macchine utensili.

Il software tridimensionale permette di lavorare sagome tridimensionali complesse (estrapolate dai 3D IGES) per la realizzazione diretta di componenti o di elettrodi (elettroerosione a tuffo).

Il software bidimensionale, consentendo la lettura e la modifica dei profili più disparati, permette di sfruttare al meglio la tecnologia dell'elettroerosione a filo. Tutte le informazioni prodotte dall'Area Tecnica dell'Attrezzatura vengono poi inviate alle corrispondenti Macchine Utensili* dell'Attrezzatura.

Gli stampi realizzati e utilizzati vengono poi collocati in un magazzino di 350 mq che contiene ad oggi 700 stampi produttivi opportunamente stivati e rintracciabili con sistema cartesiano a coordinate.

area
tecnica



* Vedi elenco dettagliato negli allegati

Reparti di Stampaggio



Nuova SiTT dispone di 41 presse* con forza di chiusura compresa tra 25 e 480 tonnellate, tra queste anche 4 presse per lo stampaggio bi-materiale e tri-materiale.

La tecnologia bi/tri-materiale consente di ottenere pezzi finiti, prodotti con materiali diversi per colore o tipo di polimero (es.: supporto in materiale rigido e sovrastampaggio di gomma termoplastica).

Si ottengono così dei pezzi finiti senza operazioni di montaggio di parti diverse o tampografia.

Le presse utilizzate sono tutte di recentissima

fabbricazione e di marchi prestigiosi (Netstal, Arburg, Negri Bossi, Bodini), tutte computerizzate.

Grazie all'alta tecnologia è possibile controllare il processo, garantire un'elevata affidabilità dello stesso e la qualità del manufatto.

Il reparto di stampaggio dispone di un sistema di alimentazione e trasporto centralizzato che consente il controllo del processo di deumidificazione necessario alla produzione.

Il reparto di produzione lavora su tre turni per garantire la massima tempestività nelle consegne.



* Vedi elenco dettagliato negli allegati

Servizio

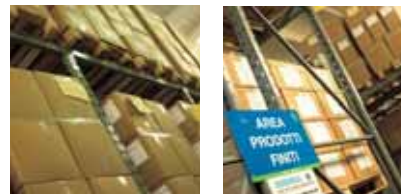
Nuova SiTT

Offrire servizio insieme al prodotto è una risposta alle esigenze del cliente, dimostrando disponibilità e duttilità nel rispetto della qualità.

Il servizio inizia nella fase di progettazione e co-design e termina con il trasporto e la consegna del prodotto. Risponde alla logica del servizio e della pronta reattività anche l'utilizzo del magazzino materie prime e prodotti finiti e delle logistica secondo una programmazione e gestione ordini che consente di operare in modo flessibile e puntuale.

Magazzino - Oltre ai 350 mq dedicati allo stivaggio degli stampi, Nuova SiTT dispone di circa 1300 mq coperti per il deposito delle materie prime (costantemente presenti 400 tonnellate, prevalentemente di POM, PA, PET, PBT, PEEK, PC, PP) e del prodotto finito.

Logistica - Per garantire tempestività nella risposta ai clienti, il reparto logistico è collegato ai reparti di produzione in costante aggiornamento sull'evasione degli ordini. Lo stesso reparto coordina i trasporti, con mezzi aziendali o esterni, per velocizzare le consegne dei prodotti finiti, e gestisce i documenti di viaggio e l'adeguamento degli imballi secondo gli standard dei clienti.



programmazione,
e affidabilità

Nuova SiTT lavora da anni con importanti realtà italiane e straniere.
Siamo aperti al confronto, abituati alla dialettica finalizzata al miglioramento
del prodotto, alla crescita e allo sviluppo.
Contattateci e visitate il nostro sito per conoscere le evoluzioni recenti della nostra attività.



**comunicazione
e crescita**



Nuova **Idee Plastiche** SITT **Nuova SITT**

Nuova SiTT srl
Via Berlino, 44
24049 Zingonia/Verdellino (BG)
ITALIA
Tel. +39 035 419.6011
Fax +39 035 885.772
www.nuovasitt.com